

**IBL**

Metallhandel &  
Sägeservice GmbH

**Metalle sind unser Metier...**



# ...und Service unser Anspruch!

Als mittelständisches Unternehmen mit 22 Mitarbeitern ist IBL Metallhandel und Logistik Zulieferer für alle Kunden mit einer eigenen Zerspanung bzw. CNC-Fertigung.

Im Jahr 2005 als Handelsunternehmen gegründet, hat sich IBL zu einem spezialisierten Lagerhalter für hochwertige NE-Metallwerkstoffe entwickelt.

Unsere jahrelange Erfahrung garantiert Ihnen heute eine termingetreue Auslieferung von mehr 50 verschiedenen Werkstoffen. Durch unsere hervorragenden internationalen Kontakte können wir viele andere nicht vorrätige Abmessungen und Werkstoffe kurzfristig beschaffen. Mit einer Vielzahl von Sägemaschinen können wir nahezu alle Werkstoffe fertig konfektioniert zur Auslieferung bringen – sowohl Einzelteile als auch Klein- und Großserien werden von uns abgedeckt.

## IBL liefert die folgenden Werkstoffe

- Aluminium
- Edelstahl
- Kupfer
- Messing
- Bronze / Rotguss / Aluminiumbronzen
- Titan
- Nickel-Basis-Legierungen
- Werkzeugstähle und Grauguss
- Industriekunststoff

## IBL bietet Ihnen diese Vorteile

- One-Stop-Shopping - ein Lieferant für alle Werkstoffe
- Keine Mindestrechnungswerte, auch kleine Mengen zu vernünftigen Preisen
- Säge- und Zuschnittservice, auch in ungewöhnlichen Dimensionen
- Werkzeuge, auf Wunsch mit Umstempelung des Werkstückes

## Spezialitäten von IBL

- Hochfeste Aluminiumrundstangen EN-AW-AlZn5,5MgCu bis 500 mm Durchmesser in stranggepresst
- Hochfeste Aluminiumstangen, rund, vierkant, flach, sechskant
- Sägeabschnitte aus Aluminiumstangen bis 660 mm Durchmesser
- Dickwandige Aluminiumrohre bis 500 x 50 mm
- Hohlstahlzuschnitte aus Edelstahl
- Sägeabschnitte aus Edelstahlrundstangen, gewalzt bis 525 mm Durchmesser
- Sägeabschnitte aus Edelstahl, blank bis 100 mm Durchmesser
- Zuschnitte aus Edelstahlschmiedeblocken
- Edelstahlflachstangen 1.4305, blank, Bohr- und Fräsqualität

## Wir führen folgende Dienstleistungen für Sie durch:

- Bohren
- Lasern
- Sägen
- Schneiden
- Fräsen
- Plasmaschneiden
- Stanzen
- Wasserstrahlen

## Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 7075

### Bezeichnung

EN	EN-AW AlZn5,5MgCu
ISO	7075
Werstoffleistungsblatt	3.4365
DIN	AlZnMgCu1,5
Zustand	T6, T651
Herstellverfahren	stranggespresst
Oberfläche	-

### Normen

Technische Lieferbedingungen	EN 755-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

Mechanische Eigenschaften	25 – 100 mm Durchmesser	100 – 150 mm Durchmesser	150 – 200 mm Durchmesser
Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> , mind. R <sub>m</sub> ]	560	530	470
Streckgrenze [N/mm <sup>2</sup> , mind. R <sub>p0,2</sub> ]	500	470	400
Bruchdehnung [A%]	7	6	5

Größere Querschnitte sind zu vereinbaren.

### Chemische Eigenschaften

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Ti	Andere einzeln	gesamt	Bemerkungen
0,4	0,5	1,2-2,0	0,3	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	-	-	0,2	0,05	0,15	Zr + Ti 0,25 max.

### Durchmessertoleranzen

von bis mm	Durchmesser
≥ 8 – 18	+/- 0,30 mm
18 – 25	+/- 0,35 mm
25 – 40	+/- 0,40 mm
40 – 50	+/- 0,45 mm
50 – 65	+/- 0,50 mm
65 – 80	+/- 0,70 mm
80 – 100	+/- 0,90 mm
100 – 120	+/- 1,00 mm
120 – 150	+/- 1,20 mm
150 – 180	+/- 1,40 mm
180 – 220	+/- 1,70 mm
220 – 270	+/- 2,00 mm
270 – 320	+/- 2,50 mm

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmessertoleranz.

### Eigenschaften

Sehr hohe Festigkeiten, gut zerspanbar, technisch eloxierbar, nicht schweißbar.

### Verwendung

Maschinenbau, Hydraulik, Gehäuse, Luftfahrt, Formen- und Werkzeugbau, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Rennsport.

### Lieferbare Abmessungen

8, 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 300, 320, 330, 350, 360, 380, 390, 400, 420, 430, 450, 500.



## Hochfeste Flach- und Vierkantstangen aus Aluminiumwerkstoff 7075

### Bezeichnung

EN	EN-AW AlZn5,5MgCu
ISO	7075
Werstoffleistungsblatt	3.4365
DIN	AlZnMgCu1,5
Zustand	T6, T651
Herstellverfahren	stranggespresst
Oberfläche	-

### Normen

Technische Lieferbedingungen	EN 775-1
Mechanische Eigenschaften	EN 775-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

### Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> , mind. R <sub>m</sub> ]	560
Streckgrenze [N/mm <sup>2</sup> , mind. R <sub>p0,2</sub> ]	500
Bruchdehnung [A %]	7

### Chemische Eigenschaften

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Ti	Andere einzel	gesamt	Bemerkungen Zr + Ti
0,4	0,5	1,2-2,0	0,3	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	-	-	0,2	0,05	0,15	0,25 max.

### Eigenschaften

Hohe Festigkeiten, gut zerspanbar.

### Verwendung

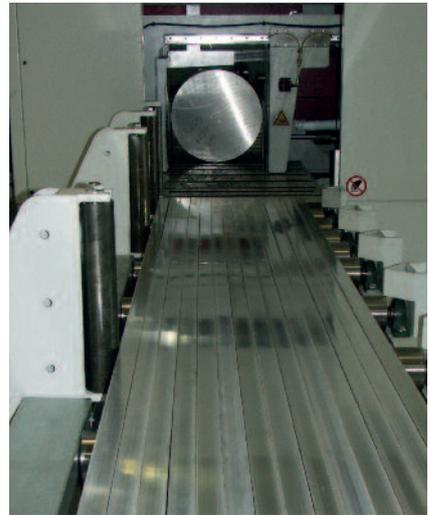
Maschinenbau, Hydraulik, Pneumatik.

Wir bieten als Alternative zu gesägten Plattenzuschnitten eine Vielzahl von Abmessungen in Vierkant- und Flachausführung an, siehe folgende Tabellen:

Vierkant in mm	Vierkant in mm	Flach in mm				
10 x 10	75 x 75	20 x 10	50 x 10	60 x 55	80 x 35	100 x 70
12 x 12	80 x 80	20 x 15	50 x 15	70 x 10	80 x 40	100 x 80
15 x 15	90 x 90	25 x 15	50 x 20	70 x 15	80 x 45	120 x 15
20 x 20	100 x 100	25 x 20	50 x 25	70 x 20	80 x 50	120 x 20
25 x 25	110 x 110	30 x 10	50 x 30	70 x 25	80 x 60	120 x 30
30 x 30	120 x 120	30 x 12	50 x 40	70 x 30	100 x 10	120 x 40
35 x 35	130 x 130	30 x 15	60 x 10	70 x 35	100 x 15	120 x 50
40 x 40	150 x 150	30 x 20	60 x 15	70 x 40	100 x 20	120 x 60
45 x 45	180 x 180	40 x 10	60 x 20	70 x 50	100 x 25	120 x 80
50 x 50	200 x 200	40 x 15	60 x 25	80 x 10	100 x 30	150 x 20
55 x 55		40 x 20	60 x 30	80 x 15	100 x 35	150 x 30
60 x 60		40 x 25	60 x 40	80 x 20	100 x 40	150 x 40
65 x 65		40 x 30	60 x 45	80 x 25	100 x 50	150 x 50
70 x 70		40 x 35	60 x 50	80 x 30	100 x 60	

## Unser Service...

- Termingerechte Einzellieferung
- Abrufbestellungen vom kundeneigenen Halbzeuglager
- Just-in-time-Konzepte
- Individuelle Verpackungen und Losgrößen
- Kostensparende, kundenindividuelle Lagerführung
- Sonderprojekte
- Maßgeschneiderte, individuelle Angebote
- Metallabschlüsse und Preisfestlegung
- Werkzeugnisse
- Umstempeln
- Fachkompetente Beratung
- Kleinmengen
- Online-Shop



## Unsere Stärke – Ihr Vorteil

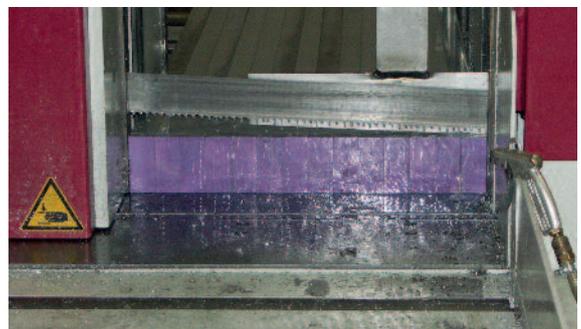
### Sägezuschnitte in Einzel- und Serienfertigung

Wir fertigen für Sie Säge-, Brenn- und Laserzuschnitte in höchster Präzision. Platten, Bleche, Stangen, Rohre, Standardprofile und Zeichnungsprofile mit einem Durchmesser bis zu 650 mm. Jeden Zuschnitt vom Einzelteil bis zur Großserie genau dann, wann er von Ihnen benötigt wird. Alle Zuschnitte können auf Wunsch umgestempelt werden. Durch den Einsatz von vorgefertigtem oder gesägtem Rohmaterial erhält Ihr Unternehmen einen effektiven Überblick über die tatsächlichen Stückkosten, da Gemeinkosten entfallen.

## Sie erzielen

Einsparungen in vielen Bereichen, z.B. durch:

- Lagerzins für die Verzinsung des Rohmaterials
- Raumkosten
- Personalkosten
- Vermeidung von Schrott und Entsorgungskosten
- Geringere Instandhaltungskosten
- Stromkosten
- Werkzeuge
- Schmierstoffe
- Abschreibung



Wir verpacken so, wie es Ihren betrieblichen Erfordernissen gerecht wird, so dass die Lieferung direkt an Ihre Fertigungsmaschine gebracht werden kann.

## Dickwandige Hohlstäbe aus Legierung 6082

<b>Bezeichnung</b>		
EN	EN-AW AlSi1MgMn	
ISO	6082	
Werkstoffleistungsblatt	3. 315	
DIN	AlMgSi1	
Zustand	T6	
Herstellverfahren	stranggepresst	
<b>Normen</b>		
Technische Lieferbedingungen	EN 775-1	
Mechanische Eigenschaften	EN 775-2	
Maße und Toleranzen		
kammergepresst	EN 755-8	
nahtlos gepresst	EN 755-7	
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3	
<b>Mechanische Eigenschaften (genormt bis 25 mm Wandstärke)</b>		
Zugfestigkeit	ca. R <sub>m</sub> 310 N/mm <sup>2</sup>	
Streckgrenze	ca. R <sub>m</sub> 260 N/mm <sup>2</sup>	
Bruchdehnung A	10 %	
<b>Durchmessertoleranzen</b>		
	<b>Außendurchmesser von bis mm</b>	<b>Abweichung</b>
	80 – 120	+/- 1,4 mm
	120 – 200	+/- 2,0 mm
	200 – 350	+/- 3,0 mm
<b>Wandstärketoleranz</b>		
Toleranz über 3 mm Wanddicke	+/- 8 %	

### Eigenschaften

Gute Zerspanbarkeit. Eloxieren: technisch gut.

### Verwendung

Maschinenbau, Gehäuse, Pumpen, Flansche.

AD	ID	WS	kg/m	AD	ID	WS	kg/m	AD	ID	WS	kg/m	AD	ID	WS	kg/m	AD	ID	WS	kg/m
40	20	10	2,592	100	50	25	16,198	150	100	25	26,997	210	160	25	39,956	280	215	32,5	69,491
50	30	10	3,456	100	40	30	18,142	150	90	30	31,101	210	150	30	46,651	280	240	20	44,923
50	20	15	4,536	110	90	10	8,639	160	130	15	18,790	210	130	40	58,746	280	220	30	64,793
60	40	10	4,320	110	85	12,5	10,529	160	120	20	24,190	210	90	60	77,752	280	200	40	82,936
60	30	15	5,831	110	80	15	12,311	160	100	30	33,693	220	100	60	82,936	290	250	20	46,651
60	20	20	6,911	110	70	20	15,550	170	150	10	13,823	220	190	15	26,565	300	280	10	25,053
65	35	15	6,479	115	95	10	9,071	170	140	15	20,086	220	180	20	34,557	300	270	15	36,932
65	25	20	7,775	115	85	15	12,959	170	130	20	25,917	220	170	25	42,116	300	260	20	48,379
70	50	10	5,183	115	75	20	16,414	180	160	10	14,687	220	160	30	49,243	300	240	30	69,977
70	40	15	7,127	120	100	10	9,503	180	150	15	21,382	220	100	60	82,936	300	200	50	107,989
70	30	20	8,639	120	90	15	13,607	180	140	20	27,645	230	200	15	27,861	300	180	60	124,403
75	65	5	3,024	120	80	20	17,278	180	130	25	33,477	230	200	15	27,861	320	220	50	116,628
75	55	10	5,615	120	70	25	20,518	180	120	30	38,876	230	190	20	36,284	330	290	20	53,563
75	45	15	7,775	120	60	30	23,326	180	100	40	48,379	230	170	30	51,835	330	250	40	100,214
75	35	20	9,503	125	100	12,5	12,149	180	80	50	56,154	240	210	15	29,157	350	290	30	82,936
80	60	10	6,047	125	95	15	14,255	190	170	10	15,550	240	200	20	38,012	350	250	50	129,587
80	50	15	8,423	130	110	10	10,367	190	160	15	22,678	240	180	30	54,426	350	230	60	150,321
80	40	20	10,367	130	100	15	14,902	190	150	20	29,373	240	140	50	82,072	400	380	10	33,693
80	30	25	11,879	130	90	20	19,006	200	180	10	16,414	250	210	20	39,740	400	300	50	151,185
90	70	10	6,911	130	70	30	25,917	200	170	15	23,974	250	200	25	48,595	450	390	30	108,853
90	60	15	9,719	140	120	10	11,231	200	160	20	31,101	250	190	30	57,018	480	380	50	185,741
90	50	20	12,095	140	110	15	16,198	200	150	25	37,796	250	150	50	86,391	500	400	50	194,380
90	40	25	14,039	140	100	20	20,734	200	140	30	44,060	250	130	60	98,486	550	450	50	215,978
95	55	20	12,959	140	80	30	28,509	200	120	40	55,290	260	230	15	31,749				
100	80	10	7,775	150	130	10	12,095	200	100	50	64,793	260	220	20	41,468				
100	70	15	11,015	150	120	15	17,494	210	180	15	25,269	260	200	30	59,610				
100	60	20	13,823	150	110	20	22,462	210	170	20	32,829	270	230	20	43,196				

AD = Außendurchmesser, ID = Innendurchmesser, WS = Wandstärke.  
 Festigkeitswerte können je nach Querschnitt abweichen.  
 Die Metergewichte sind ca. Metergewichte.

## Gezogene Flachstangen aus Edelstahlwerkstoff 1.4305

Bezeichnung									
Werkstoffnummer	1.4305								
Kurzname	X8CrNiS18-9								
AISI	303								
Allgemeine Eigenschaften									
Korrosionsbeständigkeit	mittel								
Zerspanbarkeit	sehr gut								
Schweißbarkeit	schlecht								
Schmiedbarkeit	schlecht								
Mechanische Eigenschaften									
Herstellverfahren	gezogen EN 10278								
Zugfestigkeit	ca. R <sub>m</sub> 500 – 750 N/mm <sup>2</sup>								
Arbeitshärt	ca. 210 – 250 HB								
Dichte	7,852 kg/dm <sup>3</sup>								
Technische Lieferbedingungen	EN 10088-3								
Besondere Eigenschaften									
Temperaturen	bis 400 °C geeignet								
Magnetische Eigenschaften	μ ≤ 1,3								
Chemische Eigenschaften									
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Cu
min.	–	–	–	–	0,15	17,0	8,0	–	–
max.	0,1	1,0	2,0	0,045	0,35	19,0	10,0	0,1	1,0

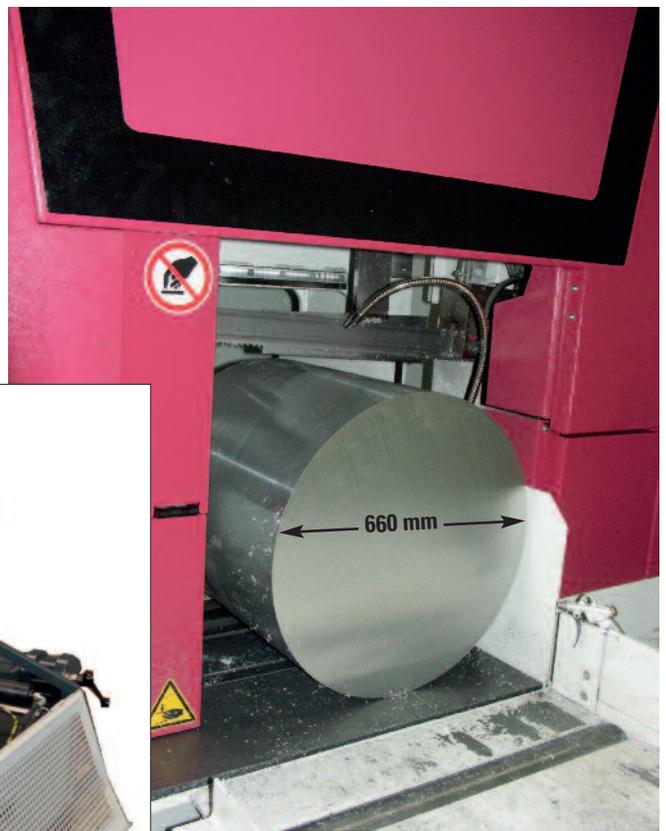
### Verwendung

Maschinenbau, Hydraulik, Pneumatik, Automobilindustrie, elektronische Ausrüstung, dekorative Zwecke, Armaturen mit mittlerer korrosiver Beanspruchung.

### Lieferbare Abmessungen siehe folgende Tabelle:

Flach in mm	kg/m	Flach in mm	kg/m	Flach in mm	kg/m	Flach in mm	kg/m	Flach in mm	kg/m	Flach in mm	kg/m		
15 x 10	1,200	30 x 10	2,400	40 x 20	6,400	50 x 30	12,000	70 x 10	5,600	80 x 40	25,600	100 x 40	32,000
20 x 5	0,800	30 x 12	2,880	40 x 35	11,200	50 x 40	16,000	70 x 15	8,400	80 x 50	32,000	100 x 50	40,000
20 x 8	1,280	30 x 15	3,600	40 x 30	9,600	60 x 5	2,400	70 x 20	11,200	80 x 60	38,400	100 x 60	48,000
20 x 10	1,600	30 x 20	4,800	45 x 15	5,400	60 x 8	3,840	70 x 25	14,000	80 x 70	44,800	100 x 80	64,000
20 x 12	1,920	35 x 10	2,800	45 x 20	7,200	60 x 10	4,800	70 x 30	16,800	90 x 20	14,400	120 x 10	9,600
20 x 15	2,400	35 x 15	4,200	50 x 5	2,000	60 x 12	5,760	70 x 40	22,400	90 x 40	28,800	120 x 15	14,400
25 x 8	1,600	35 x 20	5,600	50 x 6	2,400	60 x 15	7,200	70 x 50	28,000	100 x 10	8,000	120 x 20	19,200
25 x 10	2,000	40 x 5	1,600	50 x 8	3,200	60 x 20	9,600	70 x 60	33,600	100 x 12	9,600	120 x 25	24,000
25 x 12	2,400	40 x 6	1,920	50 x 10	4,000	60 x 25	12,000	80 x 10	6,400	100 x 15	12,000	120 x 30	28,800
25 x 15	3,000	40 x 8	2,560	50 x 12	4,800	60 x 30	14,400	80 x 15	9,600	100 x 20	16,000	120 x 40	38,400
25 x 20	4,000	40 x 10	3,200	50 x 15	6,000	60 x 35	16,800	80 x 20	12,800	100 x 25	20,000	120 x 50	48,000
30 x 5	1,200	40 x 12	3,840	50 x 20	8,000	60 x 40	19,200	80 x 25	16,000	100 x 30	24,000	120 x 60	57,600
30 x 8	1,920	40 x 15	4,800	50 x 25	10,000	60 x 50	24,000	80 x 30	19,200	100 x 35	28,000	150 x 20	24,000

Alle Abmessungen erhalten Sie auch als Zuschnitte mit engsten Toleranzen gesägt, vom Einzelteil bis hin zur Serie.



## Sägezuschnitte mit unserer Aluminiumprofilkreissäge Trennjäger VCA 400 A

Wir sägen für Sie mit engsten Toleranzen

- Aluminiumprofile, Aluminiumrohre, Aluminiumstangen
- Messingstangen
- Kupferstangen

bis zu einem Querschnitt von 200 x 110 mm oder 140 mm Durchmesser. Durch die hohe Schnittqualität kann oftmals eine teure Nachbearbeitung der Stirnseiten entfallen.

Toleranzen bis zu +/-0,2 sind erreichbar.

Kunststoffspannbacken verhindern mechanische Beschädigungen beim Spannen während des Sägevorganges bzw. beim Verschieben der Ware.