

Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 7075

Bezeichnung	
EN	EN-AW AlZn5,5MgCu
ISO	7075
Werkstoffleistungsblatt	3.4365
DIN	AlZnMgCu1,5
Zustand	T6, T651
Herstellverfahren	stranggepresst
Oberfläche	-

Normen	
Technische Lieferbedingungen	EN 755-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

Mechanische Eigenschaften	25 – 100 mm Durchmesser	100 – 150 mm Durchmesser	150 – 200 mm Durchmesser
Zugfestigkeit [N/mm ² , mind. R _m]	560	530	470
Streckgrenze [N/mm ² , mind. R _{p0,2}]	500	470	400
Bruchdehnung [A %]	7	6	5

Größere Querschnitte sind zu vereinbaren.

Chemische Eigenschaften											Andere		Bemerkungen
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Ti	einzel	gesamt	Zr + Ti
0,4	0,5	1,2-2,0	0,3	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	-	-	0,2	0,05	0,15	0,25 max.

Durchmessertoleranzen	Durchmesser
von bis mm	
≥ 8 – 18	+/- 0,30 mm
18 – 25	+/- 0,35 mm
25 – 40	+/- 0,40 mm
40 – 50	+/- 0,45 mm
50 – 65	+/- 0,50 mm
65 – 80	+/- 0,70 mm
80 – 100	+/- 0,90 mm
100 – 120	+/- 1,00 mm
120 – 150	+/- 1,20 mm
150 – 180	+/- 1,40 mm
180 – 220	+/- 1,70 mm
220 – 270	+/- 2,00 mm
270 – 320	+/- 2,50 mm

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmessertoleranz.

Eigenschaften

Sehr hohe Festigkeit, gut zerspanbar, technisch eloxierbar, nicht schweißbar.

Verwendung

Maschinenbau, Hydraulik, Gehäuse, Luftfahrt, Formen- und Werkzeugbau, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Rennsport.

Lieferbare Abmessungen

6, 8, 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 300, 320, 330, 350, 360, 380, 390, 400, 420, 430, 450, 500, 520.

