

Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 7022

Bezeichnung

EN	EN AW-AlZn5Mg3Cu
ISO	7022
Werkstoffleistungsblatt	3.4345
DIN	AlZnMgCu0,5
Zustand	T6/T6511
Herstellverfahren	stranggepresst
Oberfläche	–

Normen

Technische Lieferbedingungen	EN 755-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

Mechanische Eigenschaften

Mechanische Eigenschaften	≤ 80 mm Durchmesser	80 – ≤ 200 mm Durchmesser
Zugfestigkeit [N/mm², mind. R _m]	490	470
Streckgrenze [N/mm², mind. R _{p0,2}]	420	400
Bruchdehnung [A 50 mm %]	7	7
Brinellhärte (HB)	ca. 160 HB, jedoch nicht genormt	
Größere Querschnitte sind zu vereinbaren.		

Chemische Eigenschaften

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	Andere	Bemerkungen	
												einzel	gesamt	
0,5	0,5	0,5-1,0	0,1-0,4	2,6-3,7	0,1-0,3	-	4,3-5,2	-	-	-	0,2 Ti+Zr	0,05	0,15	–

Durchmessertoleranzen

	von bis mm	Durchmesser
	≥ 8 – 18	+/- 0,30 mm
	18 – 25	+/- 0,35 mm
	25 – 40	+/- 0,40 mm
	40 – 50	+/- 0,45 mm
	50 – 65	+/- 0,50 mm
	65 – 80	+/- 0,70 mm
	80 – 100	+/- 0,90 mm
	100 – 120	+/- 1,00 mm
	120 – 150	+/- 1,20 mm
	150 – 180	+/- 1,40 mm
	180 – 220	+/- 1,70 mm
	220 – 270	+/- 2,00 mm
	270 – 320	+/- 2,50 mm

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmessertoleranz.

Eigenschaften

Hohe Festigkeitswerte, gut zerspanbar, technisch eloxierfähig, nicht schweißbar, bedingt korrosionsbeständig.

Verwendung

Maschinenbau, Pneumatik, Hydraulik, Gehäuse, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Fahrzeugbau.

Lieferbare Abmessungen

15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 220, 230, 250, 280, 300, 320 mm.