

## Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 6082

Bezeichnung	
EN	EN-AW AISi1MgMn
ISO	6082
Werkstoffleistungsblatt	3.2315
DIN	AlMgSi1
Zustand	T6/T651
Herstellverfahren	stranggepresst
Oberfläche	-

Normen	
Technische Lieferbedingungen	EN 775-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

Mechanische Eigenschaften	25 – 150 mm Durchmesser	150 – 200 mm Durchmesser	200 – 250 mm Durchmesser
Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> , mind. R <sub>m</sub> ]	310	280	240
Streckgrenze [N/mm <sup>2</sup> , mind. R <sub>p0,2</sub> ]	260	240	200
Bruchdehnung [A %]	8	6	6

Größere Querschnitte sind zu vereinbaren.

Chemische Eigenschaften													Andere		Bemerkungen
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	einzel	gesamt		
0,7-0,13	0,50	0,10	0,4-1,0	0,6-1,2	0,25	-	0,20	-	-	-	0,10	0,05	0,15	-	

Durchmessertoleranzen	Durchmesser
von bis mm	
≥ 8 – 18	+/- 0,22 mm
18 – 25	+/- 0,25 mm
25 – 40	+/- 0,30 mm
40 – 50	+/- 0,35 mm
50 – 65	+/- 0,40 mm
65 – 80	+/- 0,45 mm
80 – 100	+/- 0,55 mm
100 – 120	+/- 0,65 mm
120 – 150	+/- 0,80 mm
150 – 180	+/- 1,00 mm
180 – 220	+/- 1,15 mm
220 – 270	+/- 1,30 mm
270 – 320	+/- 1,60 mm

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmessertoleranz.

### Eigenschaften

Gute Festigkeiten, mittlere Zerspanbarkeit, gut eloxierbar, schweißbar, gut korrosionsbeständig.

### Verwendung

Maschinenbau, Pneumatik, Hydraulik, Gehäuse, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Fahrzeugbau, Schiffsbau, Optik.

### Lieferbare Abmessungen

6, 7, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 40, 42, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 350, 380, 400 mm.