

Gegossene Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 6082

Bezeichnung															
EN	EN-AW AISi1MgMn														
ISO	6082														
Werkstoffleistungsblatt	3.2315														
DIN	AlMgSi1														
Zustand	T0														
Herstellverfahren	gegossen														
Oberfläche	-														
Normen															
Technische Lieferbedingungen	-														
Mechanische Eigenschaften	-														
Maße und Toleranzen	-														
Werkstoffzusammensetzung	-														
Physikalische Eigenschaften															
Dichte	2,7 g/cm ³														
Erstarrungsbereich	585 – 650 °C														
Elektr. Leitfähigkeit	24 – 32 MS/m														
Wärmeleitfähigkeit	170 – 220 W/(mK)														
Elastizitätsmodul	70.000 MPa														
Schubmodul	26.400 Mpa														
Spezifische Wärme	896 J/(kgK)														
Mechanische Eigenschaften – Alle Werte für Rundstangen Ø 150 – 200 mm															
Zugfestigkeit	mind. R _m 160 N/mm ²														
Streckgrenze	mind. R _{p0,2} 110 N/mm ²														
Bruchdehnung	14 %														
Wärmebehandlung															
Weichglühen, Rekristallisationsglühen															
Glüh Temperatur	380 – 420 °C														
Aufheizzeit	1 – 2 h														
Abkühlbedingungen	> 250 °C: ≤ 30 °C/h ≤ 250 °C: an der Luft														
Aushärten															
Lösungsglühen	525 – 540 °C														
Abschrecken	Luft/Wasser														
Kaltauslagern	5 – 8 Tage														
Warmauslagerung															
Temperatur	155 – 190 °C														
Dauer	4 – 16 h														
Chemische Eigenschaften															
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	Andere		Bemerkungen	
0,7-0,13	0,50	0,10	0,4-1,0	0,6-1,2	0,25	-	0,20	-	-	-	0,10	einzel	gesamt		
												0,05	0,15	-	

Eigenschaften

Mittlere Zerspanbarkeit, gut eloxierbar, schweißbar, gut korrosionsbeständig gegen Witterung und Meerwasser, Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln.

Verwendung

Maschinenbau, Pneumatik, Hydraulik, Gehäuse, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Fahrzeugbau, Schiffsbau, Optik.

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmesserertoleranz.

Die Durchmesser sind vorgedreht mit einer Toleranz von -0/+2 mm.

Lieferbare Abmessungen

Die Stangen können in Durchmessern von Ø 140 mm – Ø 660 mm geliefert werden.

IBL Metallhandel & Sägeservice GmbH
 Benzstraße 5
 69221 Dossenheim
 Tel. 06221/70980-0
 Fax 06221/70980-50
 E-Mail: info@ibl-raimund.de

IBL | Metallhandel & Sägeservice GmbH