

## Gegossene Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 6082

<b>Bezeichnung</b>															
EN	EN-AW AISi1MgMn														
ISO	6082														
Werkstoffleistungsblatt	3.2315														
DIN	AlMgSi1														
Zustand	T0														
Herstellverfahren	gegossen														
Oberfläche	-														
<b>Normen</b>															
Technische Lieferbedingungen	-														
Mechanische Eigenschaften	-														
Maße und Toleranzen	-														
Werkstoffzusammensetzung	-														
<b>Physikalische Eigenschaften</b>															
Dichte	2,7 g/cm <sup>3</sup>														
Erstarrungsbereich	585 – 650 °C														
Elektr. Leitfähigkeit	24 – 32 MS/m														
Wärmeleitfähigkeit	170 – 220 W/(mK)														
Elastizitätsmodul	70.000 MPa														
Schubmodul	26.400 Mpa														
Spezifische Wärme	896 J/(kgK)														
<b>Mechanische Eigenschaften – Alle Werte für Rundstangen Ø 150 – 200 mm</b>															
Zugfestigkeit	mind. R <sub>m</sub> 160 N/mm <sup>2</sup>														
Streckgrenze	mind. R <sub>p0,2</sub> 110 N/mm <sup>2</sup>														
Bruchdehnung	14 %														
<b>Wärmebehandlung</b>															
<b>Weichglühen, Rekristallisationsglühen</b>															
Glühtemperatur	380 – 420 °C														
Aufheizzeit	1 – 2 h														
Abkühlbedingungen	> 250 °C: ≤ 30 °C/h ≤ 250 °C: an der Luft														
<b>Aushärten</b>															
Lösungsglühen	525 – 540 °C														
Abschrecken	Luft/Wasser														
Kaltauslagern	5 – 8 Tage														
<b>Warmauslagerung</b>															
Temperatur	155 – 190 °C														
Dauer	4 – 16 h														
<b>Chemische Eigenschaften</b>															
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	Andere		Bemerkungen	
0,7-0,13	0,50	0,10	0,4-1,0	0,6-1,2	0,25	-	0,20	-	-	-	0,10	einzel	gesamt		
												0,05	0,15	-	

### Eigenschaften

Mittlere Zerspanbarkeit, gut eloxierbar, schweißbar, gut korrosionsbeständig gegen Witterung und Meerwasser, Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln.

### Verwendung

Maschinenbau, Pneumatik, Hydraulik, Gehäuse, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Fahrzeugbau, Schiffsbau, Optik.

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmesserertoleranz.

Die Durchmesser sind vorgedreht mit einer Toleranz von -0/+2 mm.

### Lieferbare Abmessungen

Die Stangen können in Durchmessern von Ø 140 mm – Ø 660 mm geliefert werden.

<p><b>IBL Metallhandel &amp; Sägeservice GmbH</b>                  Benzstraße 5                  69221 Dossenheim</p>	<p>Tel. 06221/70980-0                  Fax 06221/70980-50                  E-Mail: <a href="mailto:info@ibl-raimund.de">info@ibl-raimund.de</a></p>	<p><b>IBL</b>   Metallhandel &amp; Sägeservice GmbH</p>
---	---	---