

Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 6061

Bezeichnung

EN	EN-AW AlMg1SiCu
ISO	6061
Werkstoffleistungsblatt	3.3211
DIN	AlMg1SiCu
Zustand	T6/T6511
Herstellverfahren	stranggepresst
Oberfläche	–

Normen

Technische Lieferbedingungen	EN 755-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

Mechanische Eigenschaften ≤ 200 mm Durchmesser

Zugfestigkeit [N/mm ² , mind. R _m]	260
Streckgrenze [N/mm ² , mind. R _{p0,2}]	240
Bruchdehnung [A 50 mm %]	6
Brinellhärte (HB)	95

Größere Querschnitte sind zu vereinbaren.

Chemische Eigenschaften

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	Andere einzel	gesamt	Bemerkungen
0,4-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,80-1,20	0,04-0,35	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	–

Durchmessertoleranzen

von bis mm	Durchmesser
$\geq 8 - 18$	+/- 0,30 mm
18 - 25	+/- 0,35 mm
25 - 40	+/- 0,40 mm
40 - 50	+/- 0,45 mm
50 - 65	+/- 0,50 mm
65 - 80	+/- 0,70 mm
80 - 100	+/- 0,90 mm
100 - 120	+/- 1,00 mm
120 - 150	+/- 1,20 mm
150 - 180	+/- 1,40 mm
180 - 220	+/- 1,70 mm
220 - 270	+/- 2,00 mm
270 - 320	+/- 2,50 mm

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmessertoleranz.

Eigenschaften

Mittlere Festigkeitswerte, gute Zerspanbarkeit, technisch eloxierbar.

Verwendung

Maschinenbau, Pneumatik, Hydraulik, Gehäuse, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Fahrzeugbau.

Lieferbare Abmessungen

10, 15, 20, 25, 30, 32, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200, 250, 300 mm.