

**Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 6061****Bezeichnung**

EN	EN-AW AlMg1SiCu
ISO	6061
Werkstoffleistungsblatt	3.3211
DIN	AlMg1SiCu
Zustand	T6/T6511
Herstellverfahren	stranggepresst
Oberfläche	-

**Normen**

Technische Lieferbedingungen	EN 755-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

**Mechanische Eigenschaften**

Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> , mind. R <sub>m</sub> ]	260
Streckgrenze [N/mm <sup>2</sup> , mind. R <sub>p0,2</sub> ]	240
Bruchdehnung [A 50 mm %]	6
Brinellhärte (HB)	95

Größere Querschnitte sind zu vereinbaren.

**Chemische Eigenschaften**

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	Andere	Bemerkungen
0,4-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,80-1,20	0,04-0,35	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15

**Durchmessertoleranzen**

von bis mm	Durchmesser
≥ 8 – 18	+/- 0,30 mm
18 – 25	+/- 0,35 mm
25 – 40	+/- 0,40 mm
40 – 50	+/- 0,45 mm
50 – 65	+/- 0,50 mm
65 – 80	+/- 0,70 mm
80 – 100	+/- 0,90 mm
100 – 120	+/- 1,00 mm
120 – 150	+/- 1,20 mm
150 – 180	+/- 1,40 mm
180 – 220	+/- 1,70 mm
220 – 270	+/- 2,00 mm
270 – 320	+/- 2,50 mm

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmessertoleranz.

**Eigenschaften**

Mittlere Festigkeitswerte, gute Zerspanbarkeit, technisch eloxierbar.

**Verwendung**

Maschinenbau, Pneumatik, Hydraulik, Gehäuse, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Fahrzeugbau.

**Lieferbare Abmessungen**

10, 15, 20, 25, 30, 32, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200, 250, 300 mm.