

Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 2024**Bezeichnung**

EN	EN-AW AlCu4Mg1
ISO	2024
Werkstoffleistungsblatt	3.1355
DIN	AlCuMg2
Zustand	T3/T3511
Herstellverfahren	stranggepresst
Oberfläche	-

Normen

Technische Lieferbedingungen	EN 755-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

Mechanische Eigenschaften	≤ 50 mm Durchmesser	50 - 100 mm Durchmesser	100 - 200 mm Durchmesser	200 - 250 mm Durchmesser
Zugfestigkeit [N/mm², mind. R _m]	450	440	420	400
Streckgrenze [N/mm², mind. R _{p0,2}]	310	300	280	270
Bruchdehnung [A 50 mm %]	6			

Größere Querschnitte sind zu vereinbaren.

Chemische Eigenschaften

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	Andere	Bemerkungen
0,50	0,5	3,8-4,9	0,30-0,90	1,2-1,8	0,10	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15

Durchmessertoleranzen

von bis mm	Durchmesser
≥ 8 – 18	+/- 0,30 mm
18 – 25	+/- 0,35 mm
25 – 40	+/- 0,40 mm
40 – 50	+/- 0,45 mm
50 – 65	+/- 0,50 mm
65 – 80	+/- 0,70 mm
80 – 100	+/- 0,90 mm
100 – 120	+/- 1,00 mm
120 – 150	+/- 1,20 mm
150 – 180	+/- 1,40 mm
180 – 220	+/- 1,70 mm
220 – 270	+/- 2,00 mm
270 – 320	+/- 2,50 mm

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmessertoleranz.

Eigenschaften

Sehr gute Festigkeiten, gute Zerspanbarkeit, technisch eloxierbar.

Verwendung

Maschinenbau, Pneumatik, Hydraulik, Gehäuse, Vorrichtungen, Antriebstechnik, hochfeste Konstruktionen, Luft- und Raumfahrt.

Lieferbare Abmessungen

15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 140, 160, 180, 200 mm.