

**Platten aus Aluminiumwerkstoff 2017A**

<b>Bezeichnung</b>	
EN	EN-AW AlCu4MgSi(A)
ISO	2017A
Werkstoffleistungsblatt	3.125
DIN	AlCuMg1
Zustand	T4/T451
Herstellverfahren	warmgewalzt
Oberfläche	-

<b>Normen</b>	
Technische Lieferbedingungen	EN 485-1
Mechanische Eigenschaften	EN 485-2
Maße und Toleranzen	EN 485-3
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

<b>Mechanische Eigenschaften</b>	6-12,5 mm	12,5-40 mm	40-60 mm	60-80 mm	80-120 mm	120-150 mm	150-180 mm	180-200 mm
Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> , mind. R <sub>m</sub> ]	390	390	385	370	360	350	330	300
Streckgrenze [N/mm <sup>2</sup> , mind. R <sub>p0,2</sub> ]	260	250	245	240	240	240	220	200
Bruchdehnung [A <sub>50mm</sub> %]	13	12	12	7	6	4	2	2
Härte [HB ca.]	111	110	108	105	105	101	-	-

Es handelt sich hier um die Mindestwerte. Die typischen Werte liegen erfahrungsgemäß höher.

<b>Chemische Eigenschaften</b>													<b>Andere</b>		<b>Bemerkungen</b>
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	einzel	gesamt	-	
0,2-0,8	0,7	3,5-4,5	0,40-1,0	0,4-1,0	0,10	-	0,25	-	-	-	0,20	0,05	0,15	0,25 Zn + Ti	

<b>Dickentoleranzen</b>	
	über bis mm
	5 – 6
	6 – 8
	8 – 10
	10 – 15
	15 – 20
	20 – 25
	30 – 40
	40 – 50
	50 – 60
	60 – 80
	80 – 100
	100 – 150
	Dicke
	+/- 0,32 mm
	+/- 0,40 mm
	+/- 0,50 mm
	+/- 0,60 mm
	+/- 0,70 mm
	+/- 0,75 mm
	+/- 0,85 mm
	+/- 1,00 mm
	+/- 1,20 mm
	+/- 1,50 mm
	+/- 1,80 mm
	+/- 2,20 mm

**Ebenheitstoleranzen**

Dicke über 6-150 mm; 0,4 % bei einer Sehne von mind. 300 mm.

Die Messung wird mit Hilfe eines geraden Lineals und einer Fühlerlehre durchgeführt.

**Lieferbare Dicken**

3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200.

Alle Abmessungen erhalten Sie von uns fertig zugesägt, sowohl als Einzel- als auch als Serienzuschnitt.

**Sägetoleranzen**

Die Toleranzen sind in Anlehnung an die DIN ISO 2768 m.

Bis 400 mm Länge +/- 0,5 mm; bis 1000 mm Länge +/- 0,8 mm; bis 2000 mm Länge +/- 1,2 mm.

Das Toleranzfeld kann auch variiert werden. Engere Toleranzen sind zu vereinbaren.

**Eigenschaften**

Sehr hohe Festigkeiten, gut zerspanbar, technisch eloxierbar, nicht schweißbar.

**Verwendung**

Maschinenbau, Hydraulik, Gehäuse, Formen- und Werkzeugbau, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Rennsport.

<p>IBL Metallhandel &amp; Sägeservice GmbH Benzstraße 5 69221 Dossenheim</p>	<p>Tel. 06221/70980-0 Fax 06221/70980-50 E-Mail: <a href="mailto:info@ibl-raimund.de">info@ibl-raimund.de</a></p>	<p><b>IBL</b>   Metallhandel &amp; Sägeservice GmbH</p>
--	---	---