

Platten aus Aluminiumwerkstoff 2017A

Bezeichnung	
EN	EN-AW AlCu4MgSi(A)
ISO	2017A
Werkstoffleistungsblatt	3.125
DIN	AlCuMg1
Zustand	T4/T451
Herstellverfahren	warmgewalzt
Oberfläche	-

Normen	
Technische Lieferbedingungen	EN 485-1
Mechanische Eigenschaften	EN 485-2
Maße und Toleranzen	EN 485-3
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

Mechanische Eigenschaften	6-12,5 mm	12,5-40 mm	40-60 mm	60-80 mm	80-120 mm	120-150 mm	150-180 mm	180-200 mm
Zugfestigkeit [N/mm ² , mind. R _m]	390	390	385	370	360	350	330	300
Streckgrenze [N/mm ² , mind. R _{p0,2}]	260	250	245	240	240	240	220	200
Bruchdehnung [A _{50mm} %]	13	12	12	7	6	4	2	2
Härte [HB ca.]	111	110	108	105	105	101	-	-

Es handelt sich hier um die Mindestwerte. Die typischen Werte liegen erfahrungsgemäß höher.

Chemische Eigenschaften													Andere		Bemerkungen
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	einzel	gesamt	-	
0,2-0,8	0,7	3,5-4,5	0,40-1,0	0,4-1,0	0,10	-	0,25	-	-	-	0,20	0,05	0,15	0,25 Zn + Ti	

Dickentoleranzen	
	über bis mm
	5 – 6
	6 – 8
	8 – 10
	10 – 15
	15 – 20
	20 – 25
	30 – 40
	40 – 50
	50 – 60
	60 – 80
	80 – 100
	100 – 150
	Dicke
	+/- 0,32 mm
	+/- 0,40 mm
	+/- 0,50 mm
	+/- 0,60 mm
	+/- 0,70 mm
	+/- 0,75 mm
	+/- 0,85 mm
	+/- 1,00 mm
	+/- 1,20 mm
	+/- 1,50 mm
	+/- 1,80 mm
	+/- 2,20 mm

Ebenheitstoleranzen

Dicke über 6-150 mm; 0,4 % bei einer Sehne von mind. 300 mm.

Die Messung wird mit Hilfe eines geraden Lineals und einer Fühlerlehre durchgeführt.

Lieferbare Dicken

3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200.

Alle Abmessungen erhalten Sie von uns fertig zugesägt, sowohl als Einzel- als auch als Serienzuschnitt.

Sägetoleranzen

Die Toleranzen sind in Anlehnung an die DIN ISO 2768 m.

Bis 400 mm Länge +/- 0,5 mm; bis 1000 mm Länge +/- 0,8 mm; bis 2000 mm Länge +/- 1,2 mm.

Das Toleranzfeld kann auch variiert werden. Engere Toleranzen sind zu vereinbaren.

Eigenschaften

Sehr hohe Festigkeiten, gut zerspanbar, technisch eloxierbar, nicht schweißbar.

Verwendung

Maschinenbau, Hydraulik, Gehäuse, Formen- und Werkzeugbau, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Rennsport.

<p>IBL Metallhandel & Sägeservice GmbH Benzstraße 5 69221 Dossenheim</p>	<p>Tel. 06221/70980-0 Fax 06221/70980-50 E-Mail: info@ibl-raimund.de</p>	<p>IBL Metallhandel & Sägeservice GmbH</p>
--	--	---