

Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 2007

Bezeichnung	
EN	EN-AW AlCu4PbMgMn
ISO	2007
Werkstoffleistungsblatt	3.1645
DIN	AlCuMgPb
Zustand	T4, T4511
Herstellverfahren	stranggepresst
Oberfläche	-

Normen	
Technische Lieferbedingungen	EN 775-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

Mechanische Eigenschaften	< 80 mm Durchmesser	80-200 mm Durchmesser	200 – 250 mm Durchmesser
Zugfestigkeit [N/mm ² , mind. R _m]	370	340	330
Streckgrenze [N/mm ² , mind. R _{p0,2}]	250	220	210
Bruchdehnung [A %]	8	8	8

Größere Querschnitte sind zu vereinbaren.

Chemische Eigenschaften													Andere		Bemerkungen
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	einzel	gesamt		
0,80	0,80	3,3-4,6	0,50-1,0	0,40-1,8	0,10	0,20	0,80	0,20	0,8-1,5	0,20	0,20	0,10	0,30	-	

Durchmessertoleranzen	von bis mm	Durchmesser
	≥ 8 – 18	+/- 0,30 mm
	18 – 25	+/- 0,35 mm
	25 – 40	+/- 0,40 mm
	40 – 50	+/- 0,45 mm
	50 – 65	+/- 0,50 mm
	65 – 80	+/- 0,70 mm
	80 – 100	+/- 0,90 mm
	100 – 120	+/- 1,00 mm
	120 – 150	+/- 1,20 mm
	150 – 180	+/- 1,40 mm
	180 – 220	+/- 1,70 mm
	220 – 270	+/- 2,00 mm
	270 – 320	+/- 2,50 mm

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmessertoleranz.

Mechanische Eigenschaften

Gute Festigkeit, sehr gute Zerspanbarkeit (Bohr- und Drehqualität), technisch eloxierbar, nicht ROHS-konform.

Verwendung

Maschinenbau, Pneumatik, Hydraulik, Gehäuse, Vorrichtungen, Antriebstechnik.

Lieferbare Abmessungen

3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 50, 52, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 340, 350, 360, 370, 380, 390, 400, 410, 420, 430, 440, 450, 460, 455, 463, 480, 490, 500, 510, 530, 550, 560, 580, 600, 620, 650, 660 mm.