

## Hochfeste Platten aus Aluminiumwerkstoff 7075

EN: EN-AW AlZnMg5,5Cu  
 ISO: 7075  
 Werkstoffleistungsblatt: 3.4365  
 DIN: AlZnMgCu1,5  
 Zustand: T6/T651  
 Herstellverfahren: warmgewalzt

### Eigenschaften

sehr hohe Festigkeiten, gut zerspanbar,  
 technisch eloxierbar, nicht schweißbar

### Verwendung

Maschinenbau, Hydraulik, Gehäuse, Luftfahrt,  
 Formen- und Werkzeugbau, Vorrichtungen,  
 Antriebstechnik, Rennsport

### Mechanische Eigenschaften

		8 -12,5	12,5-25	25-50	50-60	60-80	80-90	90-100	100-120	120-150 mm	
Zugfestigkeit:	min. R <sub>m</sub>	540	540	530	525	495	490	460	410	360	N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze:	min. R <sub>p0,2</sub>	460	470	460	440	420	390	360	300	260	N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung:	(A <sub>50mm</sub> )	8	6	5	4	4	4	3	2	2	%

Es handelt sich hier um die Mindestwerte. Die typischen Werte liegen erfahrungsgemäß höher.

### Normen

Technische Lieferbedingungen: EN 485-1  
 Mechanische Eigenschaften: EN 485-2

Maße und Toleranzen: EN 485-3  
 Werkstoffzusammensetzung: EN 573-3

### Dickentoleranzen

über	bis mm Dicke	über	bis mm Dicke	über	bis mm Dicke
5 - 6	+/- 0,32 mm	15 - 20	+/- 0,70 mm	50 - 60	+/- 1,20 mm
6 - 8	+/- 0,40 mm	20 - 25	+/- 0,75 mm	60 - 80	+/- 1,50 mm
8 - 10	+/- 0,50 mm	30 - 40	+/- 0,85 mm	80 - 100	+/- 1,80 mm
10 - 15	+/- 0,60 mm	40 - 50	+/- 1,00 mm	100 - 150	+/- 2,20 mm

### Ebenheitstoleranzen :

Dicke über 6-150 mm 0,4 % bei einer Sehne von mind. 300 mm  
 Die Messung wird mit Hilfe eines geraden Lineals und einer Fühlerlehre durchgeführt.

### Lieferbare Dicken

3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 200

Alle Abmessungen erhalten Sie von uns fertig zugesägt, sowohl als Einzel- als auch als Serienzuschnitt.

### Sägetoleranzen

Die Toleranzen sind in Anlehnung an die DIN ISO 2768 m  
 bis 400 mm Länge +/- 0,5 mm  
 bis 1000 mm Länge +/- 0,8 mm  
 bis 2000 mm Länge +/- 1,2 mm

Das Toleranzfeld kann auch variiert werden. Engere Toleranzen sind zu vereinbaren.