

## Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 6082

### Bezeichnung:

EN: EN-AW AlSi1MgMn  
ISO: 6082  
Werkstoffleistungsblatt: 3.2315  
DIN: AlMgSi1  
Zustand: T6/T651  
Herstellverfahren: stranggepresst

### Mechanische Eigenschaften:

	25-150	150-200	200-250	mm drm.
Zugfestigkeit: mind. R <sub>m</sub>	310	280	240	N/mm <sup>2</sup>
Streckgrenze: mind. R <sub>p0,2</sub>	260	240	200	N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung:	8	6	6	%

(Größere Querschnitte sind zu vereinbaren)

### Normen

Technische Lieferbedingungen: EN 755-1  
Mechanische Eigenschaften: EN 755-2  
Maße und Toleranzen: EN 755-5  
Werkstoffzusammensetzung: EN 573-3

### Eigenschaften:

gute Festigkeiten, mittlere Zerspanbarkeit,  
gut eloxierbar

### Verwendung:

Maschinenbau, Pneumatik, Hydraulik,  
Gehäuse, Vorrichtungen, Antriebstechnik,  
Fahrzeugbau, Schiffsbau

### Durchmessertoleranzen

von bis mm	Durchmesser
>= 8 - 18	+/- 0,30 mm
18 - 25	+/- 0,35 mm
25 - 40	+/- 0,40 mm
40 - 50	+/- 0,45 mm
50 - 65	+/- 0,50 mm
65 - 80	+/- 0,70 mm
80 - 100	+/- 0,90 mm

von bis mm	Durchmesser
100 - 120	+/- 1,00 mm
120 - 150	+/- 1,20 mm
150 - 180	+/- 1,40 mm
180 - 220	+/- 1,70 mm
220 - 270	+/- 2,00 mm
270 - 320	+/- 2,50 mm

Die Unrundheit beträgt max. 50% von der maximalen Durchmessertoleranz.

### Lieferbare Abmessungen

6, 7, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 40, 42, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 350, 380, 400