

Hochfeste Platten aus Aluminiumwerkstoff 7075

Bezeichnung									
EN	EN-AWAIZnMg5,5Cu								
ISO	7075								
Werkstoffleistungsblatt	3.4365								
DIN	AlZnMgCu1,5								
Zustand	T6/T651								
Herstellverfahren	warmgewalzt								
Oberfläche	-								
Normen									
Technische Lieferbedingungen	EN 485-1								
Mechanische Eigenschaften	EN 485-2								
Maße und Toleranzen	EN 485-3								
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3								
Mechanische Eigenschaften	8 -12,5 mm	12,5-25 mm	25-50 mm	50-60 mm	60-80 mm	80-90 mm	90-100 mm	100-120 mm	20-150 mm
Zugfestigkeit [N/mm ² , mind. R _m]	540	540	530	525	495	490	460	410	360
Streckgrenze [N/mm ² , mind. R _{p0,2}]	460	470	460	440	450	390	360	300	260
Bruchdehnung [A _{50 mm} %]	8	6	5	4	4	4	3	2	2

Es handelt sich hier um die Mindestwerte. Die typischen Werte liegen erfahrungsgemäß höher.

Dickentoleranzen	über bis mm	Dicke
	5 – 6	+/- 0,32 mm
	6 – 8	+/- 0,40 mm
	8 – 10	+/- 0,50 mm
	10 – 15	+/- 0,60 mm
	15 – 20	+/- 0,70 mm
	20 – 25	+/- 0,75 mm
	30 – 40	+/- 0,85 mm
	40 – 50	+/- 1,00 mm
	50 – 60	+/- 1,20 mm
	60 – 80	+/- 1,50 mm
	80 – 100	+/- 1,80 mm
	100 – 150	+/- 2,20 mm

Ebenheitstoleranzen

Dicke über 6-150 mm; 0,4 % bei einer Sehne von mind. 300 mm

Die Messung wird mit Hilfe eines geraden Lineals und einer Fühlerlehre durchgeführt.

Lieferbare Dicken

3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 200.

Alle Abmessungen erhalten Sie von uns fertig zugesägt, sowohl als Einzel- als auch als Serienzuschnitt.

Sägetoleranzen

Die Toleranzen sind in Anlehnung an die DIN ISO 2768 m.

Bis 400 mm Länge +/- 0,5 mm; bis 1000 mm Länge +/- 0,8 mm; bis 2000 mm Länge +/- 1,2 mm.

Das Toleranzfeld kann auch variiert werden. Engere Toleranzen sind zu vereinbaren.

Eigenschaften

Sehr hohe Festigkeiten, gut zerspanbar, technisch eloxierbar, nicht schweißbar.

Verwendung

Maschinenbau, Hydraulik, Gehäuse, Luftfahrt, Formen- und Werkzeugbau, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Rennsport.