

Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 6082

Bezeichnung:

EN: EN-AW AlSi1MgMn
 ISO: 6082
 Werkstoffleistungsblatt: 3.2315
 DIN: AlMgSi1
 Zustand: T6/T651
 Herstellverfahren: stranggepresst

Mechanische Eigenschaften:

	25-150	150-200	200-250	mm drm.
Zugfestigkeit: mind. R _m	310	280	240	N/mm ²
Streckgrenze: mind. R _{p0,2}	260	240	200	N/mm ²
Bruchdehnung:	8	6	6	%

(Größere Querschnitte sind zu vereinbaren)

Normen

Technische Lieferbedingungen: EN 755-1
 Mechanische Eigenschaften: EN 755-2
 Maße und Toleranzen: EN 755-5
 Werkstoffzusammensetzung: EN 573-3

Eigenschaften:

gute Festigkeiten, mittlere Zerspanbarkeit,
 gut eloxierbar, schweißbar, gut korrosionsbeständig

Verwendung:

Maschinenbau, Pneumatik, Hydraulik,
 Gehäuse, Vorrichtungen, Antriebstechnik,
 Fahrzeugbau, Schiffsbau, Optik

Durchmessertoleranzen

von bis mm	Durchmesser
>= 8 - 18	+/- 0,22 mm
18 - 25	+/- 0,25 mm
25 - 40	+/- 0,30 mm
40 - 50	+/- 0,35 mm
50 - 65	+/- 0,40 mm
65 - 80	+/- 0,45 mm
80 -100	+/- 0,55 mm

von bis mm	Durchmesser
100 - 120	+/- 0,65 mm
120 - 150	+/- 0,80 mm
150 - 180	+/- 1,00 mm
180 - 220	+/- 1,15 mm
220 - 270	+/- 1,30 mm
270 - 320	+/- 1,60 mm

Die Unrundheit beträgt max. 50% von der maximalen Durchmessertoleranz.

Lieferbare Abmessungen

6, 7, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 40, 42, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 290, 300, 310, 320, 330, 350, 380, 400

Legierung	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	Andere		Bemerkungen
													einzel	zusammen	
6082	0,7-0,13	0,50	0,10	0,4-1,0	0,6-1,2	0,25	-	0,20	-	-	-	0,10	0,05	0,15	-