

Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 2017A

Bezeichnung	
EN	EN-AW AlCu4MgSi(A)
ISO	2017A
Werkstoffleistungsblatt	3.1325
DIN	AlCuMg1
Zustand	T4/T4511
Herstellverfahren	stranggepresst
Oberfläche	-

Normen	
Technische Lieferbedingungen	EN 755-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

Mechanische Eigenschaften	25-75 mm	75-150 mm	150-200 mm	200-250 mm
Zugfestigkeit [N/mm ² , mind. R _m]	400	390	370	360
Streckgrenze [N/mm ² , mind. R _{p0,2}]	270	260	240	220
Bruchdehnung [A _{50mm} %]	10	9	8	7

Größere Querschnitte sind zu vereinbaren.

Chemische Eigenschaften													Andere		Bemerkungen
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	einzel	gesamt	-	
0,2-0,8	0,7	3,5-4,5	0,40-1,0	0,4-1,0	0,10	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	0,25 Zn + Ti	

Durchmessertoleranzen				
	von bis mm	Durchmesser	von bis mm	Durchmesser
	≥ 8 – 18	+/- 0,30 mm	100 – 120	+/- 1,00 mm
	18 – 25	+/- 0,35 mm	120 – 150	+/- 1,20 mm
	25 – 40	+/- 0,40 mm	150 – 180	+/- 1,40 mm
	40 – 50	+/- 0,45 mm	180 – 220	+/- 1,70 mm
	50 – 65	+/- 0,50 mm	220 – 270	+/- 2,00 mm
	65 – 80	+/- 0,70 mm	270 – 320	+/- 2,50 mm
	80 – 100	+/- 0,90 mm		

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmessertoleranz.

Eigenschaften

Sehr gute Festigkeiten, gute Zerspanbarkeit, technisch eloxierbar.

Verwendung

Maschinenbau, Pneumatik, Hydraulik, Gehäuse, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Fahrzeugbau.

Lieferbare Abmessungen

20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200, 220, 250.